



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Электромеханическая гильотина METALMASTER ETG 1530E**



### 1. Характеристики станка

Максимальная рабочая длина, мм: 1500  
Максимальная толщина листа, мм: 3  
Угол резания, градусы: 2 ° 14 '  
Количество резов в минуту: 33  
Задний упор, мм: 650  
Высота стола, мм: 780  
Мощность, кВт: 4.5  
Вес брутто\нетто, кг: 1020/920  
Габариты станка в упаковке: 2200\*1100\*1300  
Габариты станка без упаковки: 2100\*1050\*1150

#### Регулировка зазора ножа

Данная операция является важнейшим условием для высокого качества резки, а также для повышения срока эксплуатации ножа. Наличие специальной системы остановки в заданной точке позволяет обеспечить удобную и быструю регулировку зазора. Ряд дополнительных винтов для выполнения точной регулировки на задней стороне держателя применяется как помощь при регулировке основного зазора.

## 2. Описание

Эффективность промышленного предприятия напрямую зависит от скорости и качества выполнения требуемых технологических операций. Раскрой листового металла здесь не исключение. Важно, чтобы эта задача была решена быстро, а полученные на выходе заготовки не содержали каких-либо дефектов (вмятин и заусенцев).

Отличным примером техники для резки металлических листов в условиях серийного и среднесерийного производства будет электромеханическая гильотина Metal Master ETG 1530E. Этот станок обладает повышенной надёжностью, отличается эргономичностью и способен справиться даже с серьёзной эксплуатационной нагрузкой.

Перед тем как приступить к работе не требуется проходить сложное многочасовое обучение. Важно лишь внимательно изучить руководство пользователя, а также технику безопасности. Теперь раскрой широкого спектра материалов (меди, пластика, латуни, алюминия, листовой стали) станет простой и удобной задачей, которая не потребует значительного количества времени и усилий. Идеальное качество реза гарантировано.

В сочетании с надёжным гибочным оборудованием данный станок позволит вам создавать значительное количество профилей, таких как элементы доборки, элементы водосточных и вентиляционных систем, а также других изделий из листового металла. Данная модель гильотинных ножниц с электромеханическим приводом широко востребована в различных областях производства, таких как строительство, машиностроение, приборостроение, авиастроение и других, где необходимо быстро и максимально эффективно выполнить операции, связанные с раскроем металлических листов на заготовки заданных размеров.

Наличие стопорного механизма позволяет выполнять регулировку ширины отрезного листа в заданных пределах. Это позволяет существенно повысить производительность труда, решить поставленные задачи максимально точно. Окупить станок благодаря слаженной и высокоэффективной работе вы сможете уже через несколько месяцев. Данная техника способна сделать ваше предприятие более прибыльным, поскольку себестоимость готовых изделий удастся снизить.

При покупке электромеханической гильотины обязательно обращайте внимание на следующие технические характеристики: максимальную рабочую длину, предельно допустимую толщину листового материала, высоту стола, а также мощность станка. По некоторым параметрам следует покупать технику с небольшим запасом. Такой подход позволит оборудованию не работать на пределе своих возможностей, а значит станок прослужит гораздо дольше.

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv